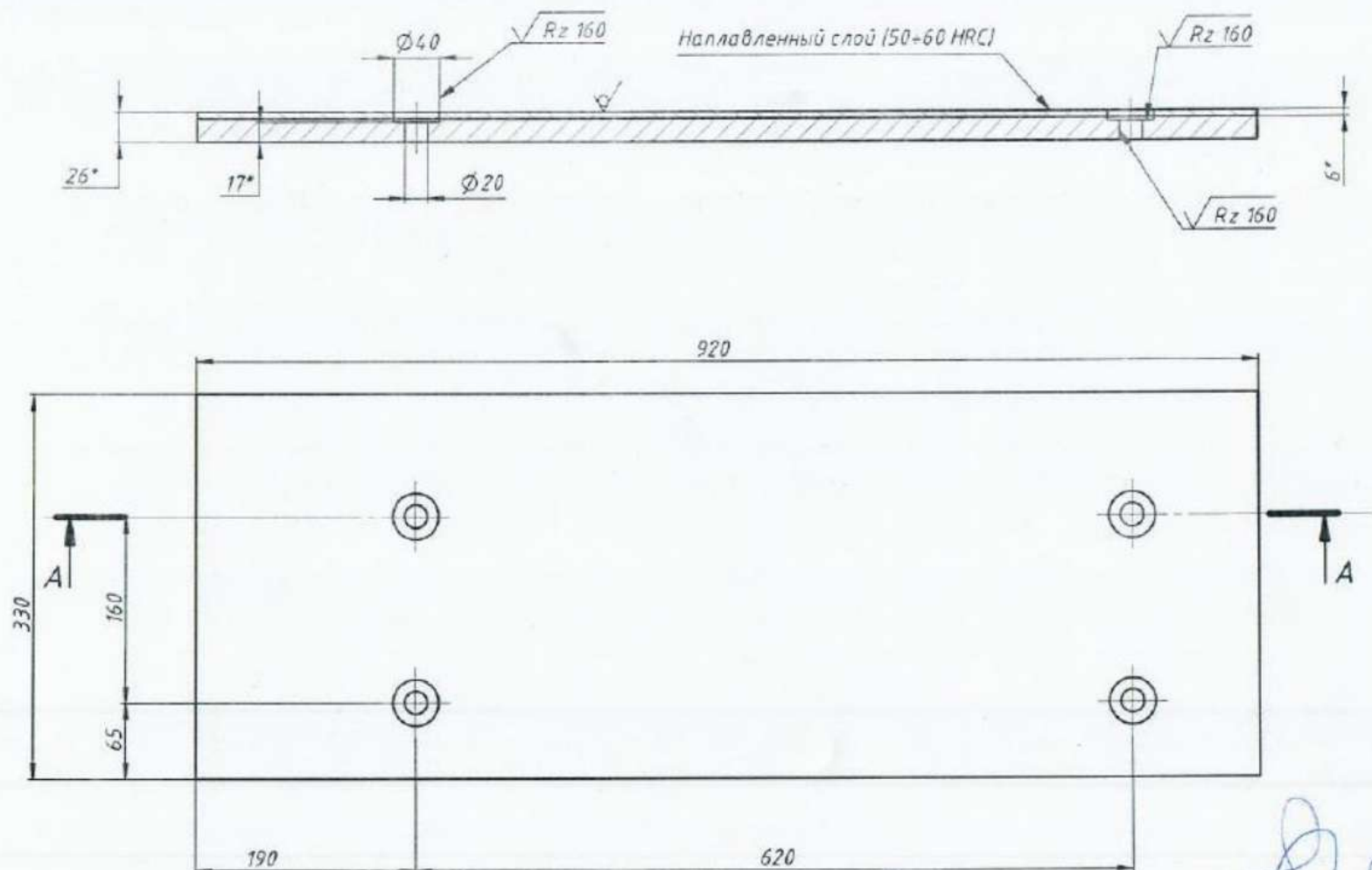


67.72.1.10.206.007

A-A (1:4)

✓(✓)



согласовано. Нет. ука
8.10.15

1. Неуказанные предельные отклонения по классу допуска ISO 2768-v.
2. Механическая обработка наплавленного слоя не производится
3. Наплавка по технологии изготовителя.
4. Допускается наличие сварочных брызг.
5. Допускается наличие сварочных трещин, пор и раковин по ДСТУ ISO 5817-20216.
6. Допускается коробление плиты не более 2+5 мм на сторону
7. *Размеры для справок.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.				
Проб.				
Т. контр.				
Нач. отд.				
Н. контр.				
Утв.				

67.72.1.10.206.007

Плита 920x330

20 ДСТУ 8540:2015
лист 09 ГЭС ГОСТ 19281-81

Лит.	Масса	Масштаб
	126,0	1:4
Лист	Листов	1